



**OSNOVNI KATALOG OPREME ZA
ZAVARIVANJA I RUČNO REZANJE**



CASTOLIN EUTECTIC

Wear & Fusion technology



Još od 1906. godine, CASTOLIN EUTECTIC je svetski lider u oblasti reparaturnog mašinskog održavanja, kako sa visokim kvalitetom svojih dodatnih materijala tako i sa programom modernih uređaja za zavarivanje, lemljenje i metalizaciju. Ipak, kao vodeća svetska firma na tržištu u ovoj oblasti, moramo spomenuti da je deo naše reputacije izgrađen zahvaljujući i uslugama u oblasti mašinskog održavanja: od ekonomične strategije održavanja preko planiranja uspešnih mera za zaštitu od habanja, pa sve do izvođenja kompleksnih poslova reparature/navarivanja/metalizacije, a sve kroz našu Castolab uslužnu radionicu.

USPEŠNO REŠAVAMO PROBLEME HABANJA I ZAVARIVANJA TEŠKO ZAVARLJIVIH I/ILI OPTEREĆENIH SPOJEVA.

Problem habanja: zavarivanjem, zaštitnim navarivanjem i gotovim CDP anti-habajućim pločama i CastoTube bešavnim navarenim cevima iznutra, rešavamo svaki problem jakog habanja kritičnih delova, bilo da je u pitanju abrazija, erozija, jaki udari, frikcija ili korozija.

Problem spajanja: zavarivanje teško zavarljivih delova, popravka i nadogradnja polomljenih delova i mašina, zavarivanje dinamički opterećenih delova, kao i crno-beli spojevi uspešno se rešavaju našim dodatnim materijalima i tehnologijom zavarivanja.

Naši proizvodi mogu se svrstati u nekoliko osnovnih grupa:

- REL specijalne elektrode,
- TIG žice,
- Kontinualne pune, punjene i samozaštitne punjene žice,
- Gole i obložene žice i štapovi za lemljenje,
- Topitelji i paste,
- Prahovi za metalizaciju.

Takođe posedujemo i široku paletu aparata za zavarivanje i metalizaciju.

U ovom kratkom katalogu za opremu, prikazujemo osnovne aparate za REL, TIG i MIG/MAG postupke zavarivanja, kao i seriju ručnih aparata za rezanje plazma lukom- AirJet aparati.



SADRŽAJ



1. **REL POSTUPAK ZAVARIVANJA**
O POSTUPKU
APARATI



2. **TIG POSTUPAK ZAVARIVANJA**
O POSTUPKU
APARATI



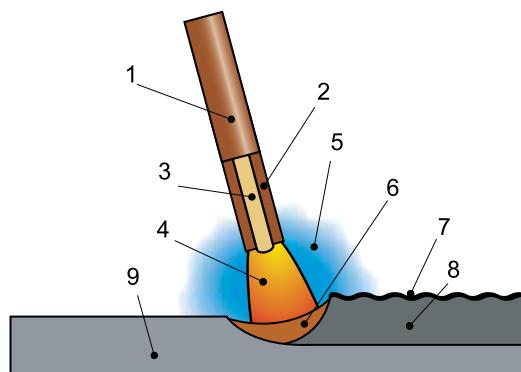
3. **MIG/MAG POSTUPAK ZAVARIVANJA**
O POSTUPKU
APARATI

4. **APARATI ZA REZANJE PLAZMA LUKOM**
O POSTUPKU
APARATI

REL postupak

Prilikom uspostavljanja električnog luka između ručne obložene elektrode i osnovnog materijala (obratka), jezgro elektrode i osnovni materijal se tope i formiraju metalnu kupku. Istovremeno topljenjem obloge (plašta) elektrode oslobođaju se zaštitini gasovi i formira se šljaka, koji zajedno štite zavar od uticaja okolne atmosfere i naglog hlađenja. Šljaka će se nakon postupka zavarivanja ohladiti i očvrstnuti. Tako formiranu šljaku nakon postupka zavarivanja ili navarivanja potrebno je obavezno ukloniti sa zavarenog spoja.

Castolin Eutectic je razvio posebne EutecTrode legure, sa najmanjim mogućim unosom toplote za zavarivanje, reparaturu i navarivanje.



1) Oplaštana elektroda - 2) Obloga - 3) Metalno jezgro - 4) Luk - 5) Zaštitini gas - 6) Metalno kupatilo - 7) Šljaka - 8) Zavar - 9) Osnovni materijal



Najnovije verzije legendarnog POWERmax
uređaja od 150 A i 180 A

POWERmax



ZAVARIVANJE

Kompaktan uređaj, lak za rukovanje
maksimalno mobilan i pouzdan.

- Robustan i prenosiv
- Izuzetne zavarivačke karakteristike
- Vrhunska energetska efikasnost

Castolin Eutectic
Eutectic Castolin

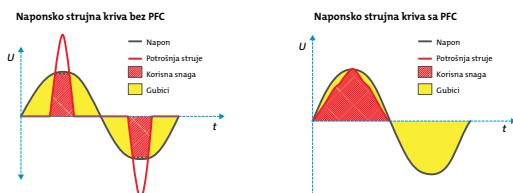
Power max serija najavljuje početak nove ere u zavarivanju. Inovativni rezonantni princip čini zavarivanje lakšim. Brži odziv kontrole znači poboljšanje u radu čak i sa veoma zahtevnim elektrodama. Možete takođe svakodnevno koristiti kontaktno TIG zavarivanje i funkcije kao što su HOT START i SOFT START.

Sve ovo u kombinaciji sa još komforom novom generacijom POWERmax uređaja: lakšom, kompaktnjom i univerzalnijom za rad na licu mesta.

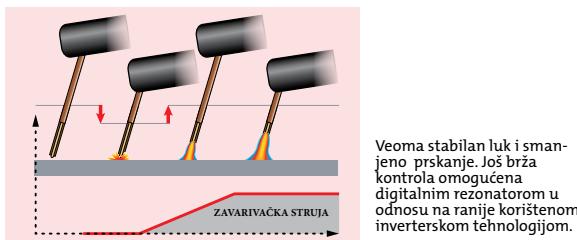
- Bezbedno povezivanje i operativni domet
- Robustan dizajn kućišta
- Povećana stabilnost rada
- Produžen radni vek zahvaljujući izdržljivijim elektronskim komponentama
- Ugrađen filter sitnih čestica, za zaštitu elektronskih delova uređaja

Vrhunska tehnologija zavarivanja

-Digitalni rezonantni inverter omogućuje izuzetno stabilan luk kao i zavarivanje sa najmanje moguće prskanja materijala.
 -Zahvaljujući PFC tehnologiji (korekcija snage) moguće je raditi na produžnom kablu dužine 100m kao i na agregatu!
 -Veoma lako uspostavljanje luka i značajno smanjeno „lepljenje“ elektrode.



Ušteda energije, veliki radni opseg zbog prečnika napojnog kabla bez gubitaka, poboljšana efikasnost generatora. Viša struja zavarivanja bez iskakanja osigurača.



Visoka energetska efikasnost

Funkcija adaptiranja potrošnje energije prema naponu mreže!

Hot-start

Savršeno uspostavljanje luka sa svim tipovima elektroda.

Soft-start

Daje stabilnost luku čak i na malim strujama (od 20 A), što je neophodno za rad sa specijalnim Castolin elektrodama sa malim unosom topline (npr. 680 Xuper)!

TEHNIČKI PODACI		POWERmax 4.0	
Napajanje		1 x 230 V (50/60 Hz)	
Maksimalna efektivna vrednost struje		15 A	
Maksimalna prividna snaga S1max		5,52 kVA	
Osigurač		16 A	
Efikasnost		0,99	
Strujni opseg	REL TIG	10 – 150 A 10 – 150 A	
Intermitenca	10 min/40°C 100%	150 A 90 A	
Napon otvorenog kola		96 V	
Radni napon	REL TIG	20,4 – 26 V 10,4 – 16 V	
Stepen zaštite		IP 23	
Sigurnosne norme		S, CE	
Dimenzije DxŠxV		365 x 130 x 285	
Težina		6,3 Kg	

TEHNIČKI PODACI		POWERmax 1800	
Napajanje		1 x 230 V (50/60 Hz)	
Maksimalna efektivna vrednost struje		16 A	
Maksimalna prividna snaga S1max		5,75 kVA	
Osigurač		16 A	
Efikasnost		0,99	
Strujni opseg	REL TIG	10 – 180 A 10 – 220 A	
Intermitenca	10 min/40°C 100%	220 A 120 A	
Napon otvorenog kola		101 V	
Radni napon	REL TIG	20,4 – 26 V 10,4 – 16 V	
Stepen zaštite		IP 23	
Sigurnosne norme		S, CE	
Dimenzije DxŠxV		435 x 160 x 310	
Težina		8,7 Kg	

Xuper Max 2500 je najnoviji snažan digitalni
inverterski uređaj

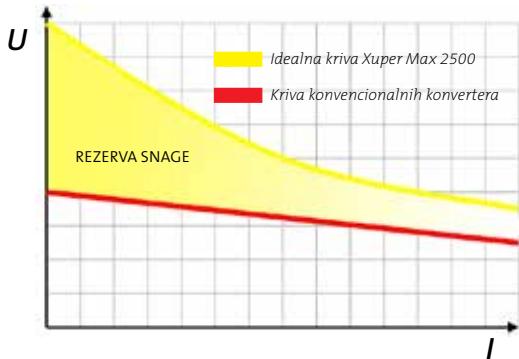
Xuper Max 2500



- Snažan uređaj od 250 A za REL i TIG DC (lift arc) zavarivanje
- Potpuno digitalni inverter
- Rezonantna kontrola stabilnosti luka za najbolje rezultate zavarivanja
- Unapred programirani parametri uspostavljanja luka za rutilnu, bazičnu i celuloznu elektrodu
- Namjenjen profesionalnoj upotrebi kompaktan i lako prenosiv uređaj za industrijsku upotrebu (težina 12,5kg)



Xuper Max 2500 je dizajniran za profesionalnu upotrebu. Zbog pouzdanosti, prenosivosti i izvanrednih karakteristika zavarivanja Xuper Max 2500 će postati vaš idealni partner za zahtevne zavarivačke izazove.



Rezonantni koncept omogućuje gotovo idealnu radnu karakteristiku.

TEHNIČKI PODACI		
Napajanje	3x400V~ ±15%: 50/60Hz	
Osigurač	16A	
Efikasnost na 250A	0.99	
Strujni opseg	REL	(15-250A)
	TIG	(15-250A)
Intermitenca	35%	250 A
	60%	200 A
	100%	175 A
Stepen zaštite / klasa izolacije	IP 23 / H	
Hlađenje	Auto ventilator	
Standard izrade	EN 60974-1 / EN 50199	
Dimenzije D x Š x V	430 x 180 x 320mm	
Težina	12,5 kg	

Stabilnost je sigurnost

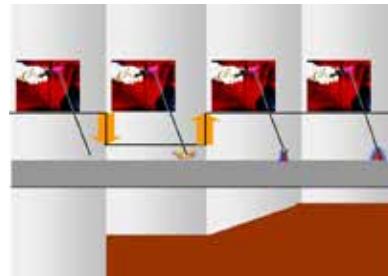
Rezonantna tehnologija uvek osigurava stabilan luk - luk sam reguliše proces zavarivanja.

Najbolje uspostavljanje luka

Bilo za SOFT START ili HOT START - XuperMax 2500 ima fabrički podešene parametre rada za sve tipove elektroda.

Rutilne, bazične ili celulozne

XuperMax 2500 je pogodan za zavarivanje sa svim tipovima elektroda. Čak i problemi s celuloznim elektrodama u vertikalnom položaju nadole potpuno će nestati!



Stabilni luk mekog starta za bazične elektrode, koje započinju pri maloj struji zavarivanja.

OPREMA

Kabl sa kleštim za elektrode	303181
Kabl za masu	303180
Brener za TIG	301238
Daljinski upravljač	300255
Papučica za daljinsko upravljanje (nožna)	304973
Kabl za daljinsko upravljanje 5m	302241

Najkvalitetnije „pametno“ zavarivanje, bez potrebe za izvorom električne energije na mjestu rada!

ACCU^{max}



Kompaktan uređaj, lak za rukovanje
maksimalno mobilan i pouzdan.

- Robustan i prenosiv
- Odlične zavarivačke karakteristike
- Vrhunska energetska efikasnost



ZAVARIVANJE

Mrežno napajanje ili veliki generatori više nisu potrebni. ACCUmax Vam nudi neograničenu mobilnost. Idealan za rad na otvorenom, teško pristupačnim mestima, radu na visini, zavarivanje na licu mesta u poljoprivredi šumarstvu, nisko i visokogradnji. Manje, često vrlo važne popravke, isplativije su nego ikad zbog uštede na vremenu potrebnom za dovođenje kablova ili generatora na lice mesta. Puna baterija omogućuje autonomni rad od 6 do čak 18 elektroda 3,2 mm ili 2,5 mm. Pametna Accu Boost tehnologija omogućava da se baterija i elektronika uređaja savršeno uklapaju što u praksi daje značajno bolji rezultat u odnosu na klasične REL aparate. Vrhunski dizajn u kombinaciji sa kompaktnim dimenzijama, malom težinom i robusnom konstrukcijom, čini ACCUmax vašim idealnim partnerom bilo gde.



IZGLED KONTROLNOG PANELA



TEHNIČKI PODACI		Uredaj
Napon baterije		52,8 V
Struja punjenja (normalno)		10 A
Struja punjenja (brzo)		18 A
Efikasnost		0,99
Strujni opseg	REL TIG	10 – 140 A 3 – 150 A
Intermitenca REL	18% 100%	140 A 40 A
Inermitenca TIG	25% 100%	150 A 65 A
Napon otvorenog kola		90 V
Stepen zaštite		IP 23
Sigurnosni sertifikati		S, CE
Dimenzije DxŠxV		435 x 160 x 310
Težina		10,9 Kg
Kapacitet baterije		396 Wh
Tip baterije		Litijum jonska

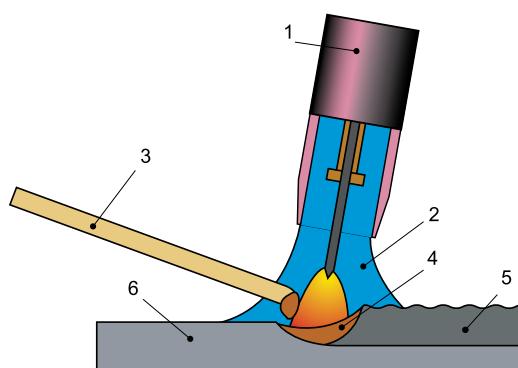
TEHNIČKI PODACI		Punjač
Napajanje		1 x 230 V (50/60 Hz)
Struja		max. 9,5 A eff.
Osigurač		max. 16 A
Energetska efikasnost		max. 95 %
Maksimalna prividna snaga		2370 VA
Potrošnja (Standby)		max. 2,1 W
Izlazni napon		30 – 58 V DC
Izlazna struja		max. 18 A DC
Izlazna snaga		max. 1.040 W
Hlađenje		Vazdušno
Stepen zaštite		IP 40
Sigurnosni sertifikati		CE
Dimenzije DxŠxV		270 x 168 x 100
Težina bez kabla		2 Kg

TIG postupak

U TIG postupku električni luk se formira između Volfram elektrode i radnog komada u inertnoj zaštitnoj atmosferi argona ili helijuma. Mali intenzivan luk koji pruža elektroda idealan je za visoko kvalitetno i precizno zavarivanje.

Volfram elektroda koja učestvuje u TIG procesu je netopljiva i ne troši se. Temperatura luka otapa osnovni metal, a u metalnu kupku se može dodavati i dodatni materijal- TIG žica ako je potrebno.

Castolin Eutectic je razvio posebnu seriju TIG žica - CastoTig dodatnih materijala za industrijsku upotrebu, zavarivanje, reparaturu i navarivanje .



1) Gasna mlaznica - 2) Zona zaštite gase - 3) Dodatni materijal - 4) Metalno kupatilo - 5) Zavar - 6) Osnovni materijal



TIG/REL zavarivanje

CastoTIG 1611 DC



- * Izuzetno kompaktan i prenosiv TIG-REL uređaj za zavarivanje 160 A - 5,7 kg
- * Moguće napajanje sa generatora
- * Inverterski uređaj kontrolisan mikroprocesorom
- * Idealan za rad na terenu, u industriji i reparaturi

Castolin Eutectic
Eutectic Castolin

ZAVARIVANJE

CastoTIG 1611 DC – savršenstvo TIG zavarivanja



CastoTIG 1611 DC je unapređena verzija dokazane Castolin inverterske tehnologije.

Mikroprocesorski upravljan, kompaktan izvor napajanja dizajniran za TIG zavarivanje jednosmernom strujom, a takođe predviđen i za REL postupak.

- Prednosti za terenski rad: Minimalna veličina i težina, optimalna potrošnja energije i mogućnost napajanja sa generatora
- Višenamenski i veoma prilagodljiv zahvaljujući G 160 breneru.
- Jednostavan za korišćenje
- Elektronsko VF uspostavljanje luka osigurava savršeno beskontaktno paljenje.
- Lift-Arc (kontaktno paljenje) za zavarivanje u blizini osetljivih elektronskih uređaja.
- Postojanje funkcije pulsa za bolju kontrolu metalnog kupatila, pogotovu na tankim limovima.
- Svi parametri TIG zavarivanja dostupni kako u dvotaktnom tako i u četvorotaktnom režimu rada
- Saglasan sa CE i S izvedbom



TEHNIČKI PODACI

Strujni opseg		5 - 160 A
Intermitenca	25% 100%	160 A 100 A
Napon otvorenog koča		54 V / 10V
Osigurač		16 A
Maksimalna prividna snaga	REL/TIG:	2.5 kVA
Klasa zaštite		IP 23S
Sigurnosni sertifikati		CE, S
Težina		5,7 kg
Dimenzije (DxŠxV)		360 x 120 x 215

Delovi

CastoTIG 1611DC	757 963
TIG brener 4m	304120
TIG brener 8m	304 121
Kabl za masu	300 789
Kabl za elektrodu	301 094

Parametri rada

Radna struja (REL)	0 - 150 A
Isticanje gasa pre uspostavljanja luka	0 - 3 s
Početna struja	0 - 20 s
Završna struja	0 - 20 s
Struja punjenja kratera	5 - 150 A
Isticanje gasa po završetku rada	0 - 20 s
Frekvencija pulsa	0,5 - 250 Hz



TIG/REL zavarivanje

CastoTIG



*Snažni, 220 A ili 170 A, monofazni uređaji

*Fleksibilni, za zavarivanje AC i/ili DC postupkom

*Kompaktni lagani i prenosivi



Castolin Eutectic
Eutectic Castolin

ZAVARIVANJE

CastoTig- Digitalno kontrolisano TIG zavarivanje



CastoTIG označava savršeno elektronski kontrolisano zavarivanje. Uverljivi argumenti u korist digitalnog koncepta: Kontrolni koncept zatvorene petlje garantuje izvanrednu stabilnost i savršeno paljenje luka.

Sa samo 10 kg za model 170 A i 17 kg za verziju 220 A, uređaji za zavarivanje CastoTIG su lakši, praktičniji, snažniji i jednostavniji za korišćenje od drugih uređaja.

Monofazno napajanje i stabilan rad čak i na 16 A (kućnoj) instalaciji. To, u kombinaciji s njihovom malom težinom, čini ove jedinice idealnim za zavarivanje na licu mesta.

Jednostavan dizajn upravljačke ploče osigurava lako rukovanje. Ako je potrebno, u zavisnosti od modela, mogu se menjati parametri zavarivanja kao što su protok gasa pre i posle paljenja, početne struje, završne struje itd. pomoću mikroprocesorskih regulatora.

Za zavarivača ovo je od vitalnog značaja za visoki kvalitet rezultata zavarivanja, efikasnu upotrebu uređaja i stoga ekonomičan rad.

Stabilan rad i brzo paljenje postiže se inteligentnim visokofrekventnim kontrolerom.

Mikroprocesorski upravljan ciklus zavarivanja, osigurava stabilan luk za zavarivanje i nizak nivo buke tokom zavarivanja alumini-

juma (samo CastoTIG 1702/2202).

CastoTIG 1702 AC / DC i 2202

AC / DC uređaji, kontrolom odnosa naizmenične struje osiguravaju učinak čišćenja / uklanjanja oksida i penetracije.

Frekvencija 40 do 250 Hz.

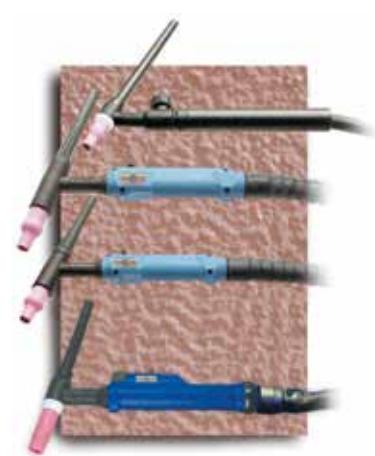
“HOLD” memorija funkcija omogućuje korisniku čitanje i memorisanje parametara zavarivanja nakon završetka posla.



	1711DC	1702 AC 2201DC- 2202 AC/DC
Strujni opseg	TIG MMA	2 - 170 A 10 - 140 A
Protok gasa pre uspostavljanja luka	0 - 20 s	0 - 9,9 s
Početna struja	0,1 - 7 s	0 - 9,9 s
Završna struja	0 - 20 s	0 - 9,9 s
Struja za popunjavanje kratera	0 - 100%	0 - 100%
Isticanje gasa po završetku zavarivanja	0 - 25 s	0 - 25 s
Frekvencija pulsa	0 - 250 Hz	0,2 - 999 Hz
Vreme trajanja tačkastog zavarivanja	0,05 - 25 s	0,1 - 9,9 s
Paljenje	HF ili lift arc	HF ili lift-arc

1. CastoTIG 1702 AC/DC

	1711DC	1702AC	1711DC	1711DC
Intermitenca 25°C	50 % (170 A)	35% (170 A)	50% (220 A)	40% (220 A)
100%/25°C	135 A	100 A	170 A	150 A
40°C	32 % (170 A)	30 % (170 A)	35% (220 A)	30% (220 A)
10 min / 40°C 40 %	50 % (170 A)	35% (170 A)	50% (220 A)	40% (220 A)
100%/40°C	115 A	90 A	140 A	130 A
Radni napon				
TIG	10,1 - 16,8 V	35% (170 A)	10,1 - 18,8 V	10,1 - 16,8 V
REL	10,3 - 28,6 V	20,4 - 25,6 V	20,4 - 27,2 V	20,4 - 27,2 V
Napon otvorenog kola	93 V	90 V	84 V	93 V
Napajanje	230 V / 50/60 Hz			
Osigurač	16 A	16 A	16 A	16 A
Klasa zaštite	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Klasa hlađenja	AF	AF	AF	AF
Kategorija izolacije	B	B	B	B
Dimenzije DxŠxV	455 x 180 x 340	500 x 410 x 175	500 x 410 x 175	500 x 410 x 175
Težina	9,5 kg	15 kg	16,8 kg	17,3 kg
Sertifikati	S, CE	S, CE	S, CE	S, CE



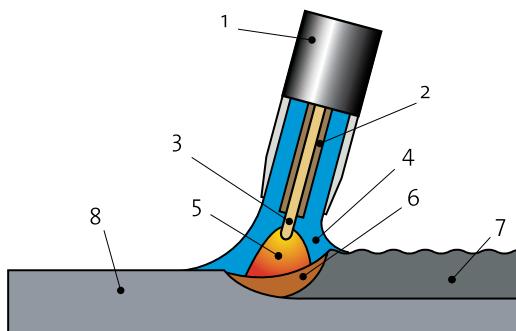
MIG/MAG postupak

MIG/MAG je postupak zavarivanja sličan REL postupku, gde se toplota proizvodi uz pomoć luka koji se formira između metalne elektrode i osnovnog materijala (obraka). U tom procesu elektroda se otapa i na osnovnom materijalu se formira zavar ili navar.

Glavna razlika između ova dva procesa je u tome što je metalna elektroda kod MIG/MAG postupka žica manjeg prečnika koja se dodaje sa kotura, a uz to je potrebno konstantno dodavanje zaštitnog gasa. Kako se žica kontinuirano dodaje, proces je takođe poznat pod nazivom i kao poluautomatsko zavarivanje.

Pulsni način rada razvijen je kao sredstvo stabilizovanja otvorenog luka, pri nižim vrednostima struje (nižim parametrima rada), kako bi se izbegli kratki spojevi i prskanje materijala. Prenos metala postiže se primenom impulsa struje, pri čemu svaki impuls ima dovoljno snage da odvoji metalnu kapljicu sa vrha elektrodne žice i prenese je na osnovni materijal.

Castolin Eutectic je razvio posebne serije žica – EnDOtec (punjenih žica) i CastoMag (punih žica) za industrijsku upotrebu, zavarivanje, reparaturu i navarivanje.



1) Gasna mlaznica - 2) Dizna - 3) Puna/Punjena žica -
4) Zaštitni gas - 5) Luk - 6) Metalno kupatilo - 7) Zavar -
8) Osnovni materijal



Kompaktna poluautomatska oprema za MIG/MAG zavarivanje,
reparaturu i navarivanje

DERBY 305



- Lak za upotrebu
- Snažan i praktičan
- Odličan odnos cene i kvaliteta
- Snažan 300 A
- Isporučuje se kompletan, spremam za rad
- Castolin - kvalitet, pouzdanost i servis



ZAVARIVANJE

Kompaktan MIG/MAG uređaj DERBY 305



Višestruka primena

DERBI 305 je kompaktan polu-automatski uređaj za zavarivanje punim i punjenim žicama, koturima od 5 ili 15 kg.

DERBI 305 je pogodan za rad na tankom limu, čeličnim konstrukcijama, za reparaturu i održavanje.

DERBY 305 koristi sve tipove žice: pune žice (čelik, legirani i nerđajući čelik), legure aluminijuma, punjene žice za zavarivanje i navarivanje, svih prečnika, raznih mesta i pozicija primene.

Zavarivanje visokog kvaliteta

DERBY 305 kombinuje lakoću upotrebe, pouzdanost i snagu da pruži odlične karakteristike luka, koji obezbeđuje kvalitetne spojeve sa veoma malo prskanja.

Pogon žice sa 4 točkića osigurava savršen protok čak i punjene žice.



DELOVI

Derby 305	757454
Brener Castoplus 365 / 3m	762422
Brener Castoplus 365 / 4m	762423
Brener Castoplus 365 / 5m	762424
Točkić za žicu 0,6 i 0,8 mm	600153
Točkić za žicu 1 i 1,2 mm	600154
Točkić za žicu 1,2 i 1,6 mm	600155
Točkić za punjene žice 1 i 1,2 m	600160
Glatki pogonski točkić	600159

TEHNIČKI PODACI

Napajanje	3x400V 50/60 Hz	
Uzlazna snaga pri 60% opterećenja	8 kVA	
Strujni opseg	30 - 300 A	
Broj koraka podešavanja	14	
Zaštita	IP 22	
Klasa izolacije	H	
Intermetenca na 40°C	35%	290 A
	60%	225 A
	100%	175 A
Dimenzije i težina	880 x 500 x 740	90
Broj točkića za pogon žice	4	
Tačkasto zavarivanje	da	

Dodatne mogućnosti

DEBY 305 je takođe pogodan za rad sa samozaštitnom punjenom žicom (bez zaštitnog gasa) zahvaljujući mogućnosti promene polariteta.



Kompaktan poluautomatski MIG/MAG uređaj sa odvojenim dodavačem žice, za zavarivanje reparaturu i navarivanje

DERBY 425 DS II



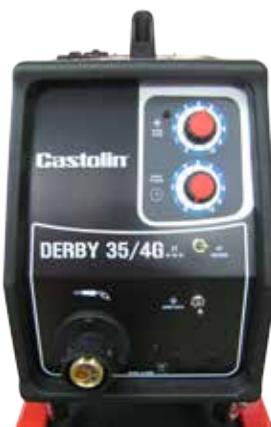
- Proverena tehnologija garantuje najviši kvalitet
- Nova linija spaja estetiku i izdržljivost
- Odličan odnos cene i kvaliteta
- Snažan zavarivački izvor 400 A
- Dostupan sa i bez vodenog hlađenja
- Castolin - kvalitet, pouzdanost i servis

Najbolji odnos cene i kvaliteta

ŠIROKO PODRUČJE PRIMENE

DERBY 425 DS II obezbeđuje odlične karakteristike električnog luka što osigurava kvalitetne spojeve i navare uz minimalno prskanje. Pogodan je za spajanje tankog lima i rad u industriji.

DERBY 425 DS II koristi sve tipove žice pune (čelične, inox i aluminijumske), kao i punjene žice za zavarivanje i navarivanje.



SVEOBUVHATNA OPREMA

Pogon žice sa 4 točkića osigurava savršen pogon, čak i punjene žice. DERBY 425 DS II ima standardan digitalni ekran za očitavanje struje i napona.

Mogućnost vrlo preciznog podešavanja napona (28 koraka)
Mogućnost vodenog hlađenja brenera.

STANDARDNA OPREMA

Derby 425 DS II
Dodavač – vodom hlađen
Hladnjak
Polikabl vodom hlađen, 3m
Kabl između dodavača i izvora 5m



TEHNIČKI PODACI

Napajanje	3x400V 50/60 Hz
Prividna snaga na 60 % opterećenja	14,5 kVA
Strujni opseg Min-Max	30 / 400 A
Broj koraka podešavanja	28
Stepen zaštite	IP 23
Klasa izolacije	H
Intermitenca	40% 400 A 60% 326 A 100% 255 A
Težina	
Izvor+točkovi	123kg
Dodavač +točkovi	21kg
Rashladna jedinica	16kg
Dužina kabla između dodavača i izvora	5 m, opcija: 10m
Broj točkića za pogon žice	4
Promena polariteta	da
Displej Napon/Struja	da

Derby 425 DS II razvijen je u saglasnosti sa EN 60 974 -1, -6, -10 zavarivačkih normi.

MIG/MAG – zavarivanje

CastoMIG 3500 / 5000

Najnoviji digitalno kontrolisani inverteri za najbolje rezultate zavarivanja i višestruku namenu



**Višenamenski, Modularan koncept,
Moderan, Najnovija tehnologija**

- Jednostavna upotreba
- Unapred ubačeni programi za zavarivanje/navarivanje
- Ugrađeni programi za Castolin dodatne materijale za zavarivanje i reparaturu punom i punjenom žicom!
- MIG/MAG i REL zavarivanje
- Za montažu, proizvodnju i rad u radionici

Castolin Eutectic
Eutectic Castolin

ZAVARIVANJE

CastoMIG 3500 / 5000



Višenamenski

Najnovija generacija CastoMIG uređaja se ističe vrhunskim zavarivačkim karakteristikama, visokim kvalitetom i koristi se u radionici, montaži i u automatizovanim procesima.

Moguće ga je prilagoditi sopstvenim potrebama.

Pored svih ugrađenih programa CastoMIG poseduje i programe za Castolin dodatne materijale (žice) za zavarivanje i reparaturu.



Modularni koncept

Najnovija generacija CastoMIG uređaja može se zahvaljujući dizajnu, prilagoditi Vašim potrebama. Vodenog ili gasno hlađen, kompakt ili sa eksternim dodavačem žice, jednako u montaži automatizovanoj ili robotizovanoj proizvodnji najnovija generacija CastoMIG uređaja, sa sigurnošću, zadovoljava vaše potrebe.

Okrenuti budućnosti

Najnovija generacija CastoMIG uređaja je unapređena verzija prethodne dobro poznate CastoMig serije uređaja, koja Vam nudi različite mogućnosti svojom fleksibilnošću dodatnom opremom i optimalnim programima, za najbolje moguće rezultate zavarivanja, kao i EN 1090 podršku.

TEHNIČKI PODACI	CastoMIG		
	3500 C	3500 DS	5000 DS
Napajanje +/- 10%	3x 400V	3x 400V	3x 400V
Strujni opseg	10 - 350 A	10 - 350 A	10 - 500 A
Intermitenca			
10 min / 40° C 40 %	350 A	350 A	500 A
10 min / 40° C 60 %	300 A	300 A	420 A
10 min / 40° C 100 %	250 A	250 A	360 A
Napon otvorenog kola	47 - 59 V	60 V	65 V
Radni napon	14,5 - 38,8 V	14,5 - 38,8 V	14,5 - 39,5 V
Brzina žice	1 - 25 m/min	1 - 25 m/min	1 - 25 m/min
Klasa zaštite	IP 23	IP 23	IP 23
Norme	CE, S	CE, S	CE, S
Dimenzije/visina	497 mm	497 mm	497 mm
Dimenzije/širina	300 mm	300 mm	300 mm
Dimenzije/dužina	747 mm	747 mm	747 mm
Težina	36 kg	28,2 kg	32,5 kg



MIG/MAG – zavarivanje

Xuper Arc 3200/4000/5000

Najnoviji digitalno kontrolisani dupli puls
Inverteri za najbolje rezultate zavarivanja i višestruku namenu



Višenamenski, Modularan koncept, Najnovija tehnologija



- Jednostavna kontrola preko ekrana osetljivog na dodir
- Mogućnost unapređenja softvera uređaja
- Unapred ugrađeni programi za zavarivanje/navarivanje
- Ugrađeni programi za Castolin dodatne materijale za zavarivanje i reparaturu punom i punjenom žicom!
- MIG/MAG, TIG i REL zavarivanje
- Za rad na terenu ili u radionici
- Mogućnost rada u automatizovanim procesima

Castolin Eutectic
Eutectic Castolin

ZAVARIVANJE

Xuper Arc 3200/4000/5000



Višenamenski

Najnovija generacija najmoćnijih Castolin MIG/MAG uređaja. Xuper Arc uređaji ističu se vrhunskim zavarivačkim karakteristikama, visokim kvalitetom i koriste se u radionici, montaži i u automatizovanim procesima.

Moguće ih je prilagoditi sopstvenim potrebama.

Pored svih ugrađenih programa Xuper Arc poseduje i programe za Castolin dodatne materijale (žice) za zavarivanje i reparaturu.

Modularni koncept

Najnovija generacija Xuper Arc uređaja može se zahvaljujući dizajnu, prilagoditi Vašim potrebama. Vodeno ili gasno hlađen, kompakt ili sa eksternim dodavačem žice, jednako u montaži automatizovanoj ili robotizovanoj proizvodnji najnovija generacija Xuper Arc uređaja, sa sigurnošću, zadovoljava vaše potrebe.

Okrenuti budućnosti

Najnovija generacija Xuper Arc uređaja je unapređena verzija dobro poznate CastoMig serije uređaja, koja Vam nudi različite mogućnosti svojom fleksibilnošću opremom i optimalnim programima, za najbolje moguće rezultate zavarivanja, kao i EN 1090 podršku.



TEHNIČKI PODACI	XuperArc		
	3200 C	4000 DS	5000 DS
Napajanje +/- 10%	3x 400V	3x 400V	3x 400V
Strujni opseg	10 - 320 A	10 - 400 A	10 - 500 A
Intermitenca			
10 min / 40°C 40 %	320 A	400 A	500 A
10 min / 40°C 60 %	260 A	360 A	430 A
10 min / 40°C 100 %	220 A	320 A	360 A
Napon otvorenog kola	71 V	73 V	71 V
Radni napon	14,2 - 30 V	14,2 - 34 V	14,2 - 39 V
Brzina žice	1 - 25 m/min	1 - 25 m/min	1 - 25 m/min
Klasa zaštite	IP 23	IP 23	IP 23
Norme	CE, S	CE, S	CE, S
Dimenzije/visina	510 mm	510 mm	510 mm
Dimenzije/širina	300 mm	300 mm	300 mm
Dimenzije/dužina	706 mm	706 mm	706 mm
Težina	35.8 kg	36.45 kg	38 kg



PAKET USKLAĐENOSTI NORMI EN 1090

VPS specifikacije za Izvršne razrede 1 i 2 do S355 su dostupne na specijalan zahtev, a sve prema EN 1090 normi.



www.castolin.com

www.messer.rs

Jaci, sa Castolin Eutectic

www.castolin.com

Plazma rezanje

Plazma rezanje je postupak rezanja od ranije viđen kao alternativ postupku rezanja uz pomoć gorivog gasa. Međutim, ključna razlika između ta dva procesa je da dok proces rezanja uz pomog kiseonik oksidira metal i temperatura dobijena iz egzotermne reakcije otapa metal, proces plazma rezanja otapa metal pomoću temperature dobijene iz električnog luka.

Mogućnost topljenja metala bez oksidacije može biti vrlo bitna za rezanje nekih metala, poput nerđajućeg čelika, kako bi se izbeglo formiranje visoko temperaturnih oksida.

Plazma je efikasan postupak za rezanje kako tankih tako i debelih materijala. Ručni breneri obično se koriste za rezanje do 48 mm debljine metalne ploče, a snažniji kompjuterski upravljeni breneri mogu probušiti i rezati metal do debljine 300 mm.



Ekonomičan, kompaktan i snažan

AIR JET 625/1038

Aparati za ručno rezanje plazma lukom



- Najnovija inverterska tehnologija
- Inovativan sistem „paljenja“ bez HF produžuje vek trajanja elektroda
- Koncentrisan luk povećava brzinu rezanja
- Mogućnost napajanja sa generatora $400V \pm 15\%$
- Robusna konstrukcija za rad na terenu ili u radionici

REZANJE

Castolin Eutectic
Eutectic Castolin

Air Jet 625 i Air Jet 1038 su prenosivi plazma uređaji najnovije generacije invertera, za rezanje komprimovanim vazduhom.

Male dimenzija i težina, smanjena potrošnja energije sa visokim performansama u rezanju i mogućnost napajanja sa generatora su prednosti korišćenja kako u proizvodnji i reparaturi, tako i u održavanju.

Elektronske komponente uređaja zaštićene su od kontaminacije vazduhom za hlađenje, što produžuje radni vek uređaja.

Višenamenski brener pruža mogućnost rezanja na zahtevnim mestima i materijalima kao i žljebljenja i uklanjanja zavara. Svi elektroprovodljivi materijali (čelik, inox, liv, Castolin CDP antihabajući limovi) mogu se precizno i brzo seći bez ikakvih problema.

- Inovativan sistem „paljenja“ bez HF produžuje vek trajanja elektroda.
- Koncentrisan plazma luk, optimalan protok vazduha velike brzine povezan sa specijalnim dizajnom elektrode i mlaznice povećavaju brzinu rezanja i performanse.
- Vazdušno hlađenje mlaznice i elektrode značajno im produžuju radni vek.

TEHNIČKI PODACI		AirJet 625	AirJet 1038
Napajanje		3 x 400 V ± 15%	3 x 400 V ± 15%
Osigurač		16 AT	32 AT
Struja rezanja		20 - 60 A	20 - 100 A
Struja pilot luka		20A	20A
Struja rezanja pri	40%	60A	100A
	60%	50 A	85 A
	100%	40 A	60 A
Napon praznog hoda		320V	320V
Maksimalna debljina rezanja		25 mm	38 mm
Potrošnja vazduha		130 l/min ± 20% na 5.5 bar-a	280 l/min ± 20% na 5.5 bar-a
Minimalan pritisak komprimovanog vazduha		5 bar-a	5 bar-a
Stepen zaštite		IP 23	IP 23



Izgled kontrolnog panela

broj artikla	DELOVI
756400	Air Jet 1038
755779	Brener C100, 6m
755780	Brener C 100, 12m
756350	Garnitura rezervnih delova za C 100
755781	Mašinski brener MC 100 , 6 m
755799	Mašinski brener MC 100 , 12 m
756351	Garnitura rezervnih delova za MC 100
756300	Air Jet 625
755755	Brener C60, 6m
755756	Brener C60, 12m
756349	Garnitura rezervnih delova za C60
755810	Kolica i šestar za kružno rezanje



BELEŠKE

BELEŠKE

BELEŠKE



Prikazani aparati, naravno ne čine naš potpuni proizvodni program opreme za zavarivanje, lemljenje i metalizaciju.

U ponudi postoji i drugi aparati, kao što su npr. aparat za navarivanje unutrašnjih otvora - ID Weld, aparati za plazma zavarivanje i navarivanje Eutronic GAP serija, TotalArc Dual puls serija aparata za MIG/MAG zavarivanje, itd.

Ukoliko ni jedan od aparata iz ovog osnovnog kataloga ne zadovoljava vaše zahteve i potrebe, molim Vas da nam se obratite kako bi zajednički odabrali najbolji mogući aparat ili opremu za Vas.

Takođe ukoliko su Vam potrebni rezervni ili potrošni delovi za aparate ili brenere, molimo da nam se obratite.

Stojimo Vam na raspolaganju za sva pitanja ili sugestije.

Castolin Eutectic tim





Part of the **Messer** World ■■■

www.messer.rs



Aleksandar Jocić 011/3537 203
Nemanja Gostović 011/3537 282
Dušan Batalo 011/3537 220
Renata Bešker 011/3537 283

065/3537 389
065/3537 282
065/3537 220
065/3537 283

aleksandar.jocic@castolin.rs
nemanja.gostovic@castolin.rs
dusan.batalo@castolin.rs
renata.besker@castolin.rs

Castolin aparati za zavarivanje
Castolin premium dodatni materijali za zavarivanje
Messer C&W program, za zavarivanje i rezanje
Castolin program, podrška i opšte informacije